

# CUTTING TOOL SOLUTIONS

A RELIABLE TOOL MAKER IN PURSUIT OF EXCELLENCE



株式会社 **ハマ ツール**

**HAMA TOOL CO., LTD.**

## 営業品目 Products

特殊切削工具の設計・製造・販売

### 超硬ソリッドツール

ステップドリル・バニシングドリル・リーマ・リセスバイト・エンドミル・半月キリ  
平キリ・カッター・フォームドキリ・ドリルリーマ・ブローチリーマ など

### 超硬ロウ付けツール

Tスロットカッター・先ムクドリル・カッター・リーマ・フォームドバイト  
フォームドキリ・平キリ・ダブテール など

### ハイスツール

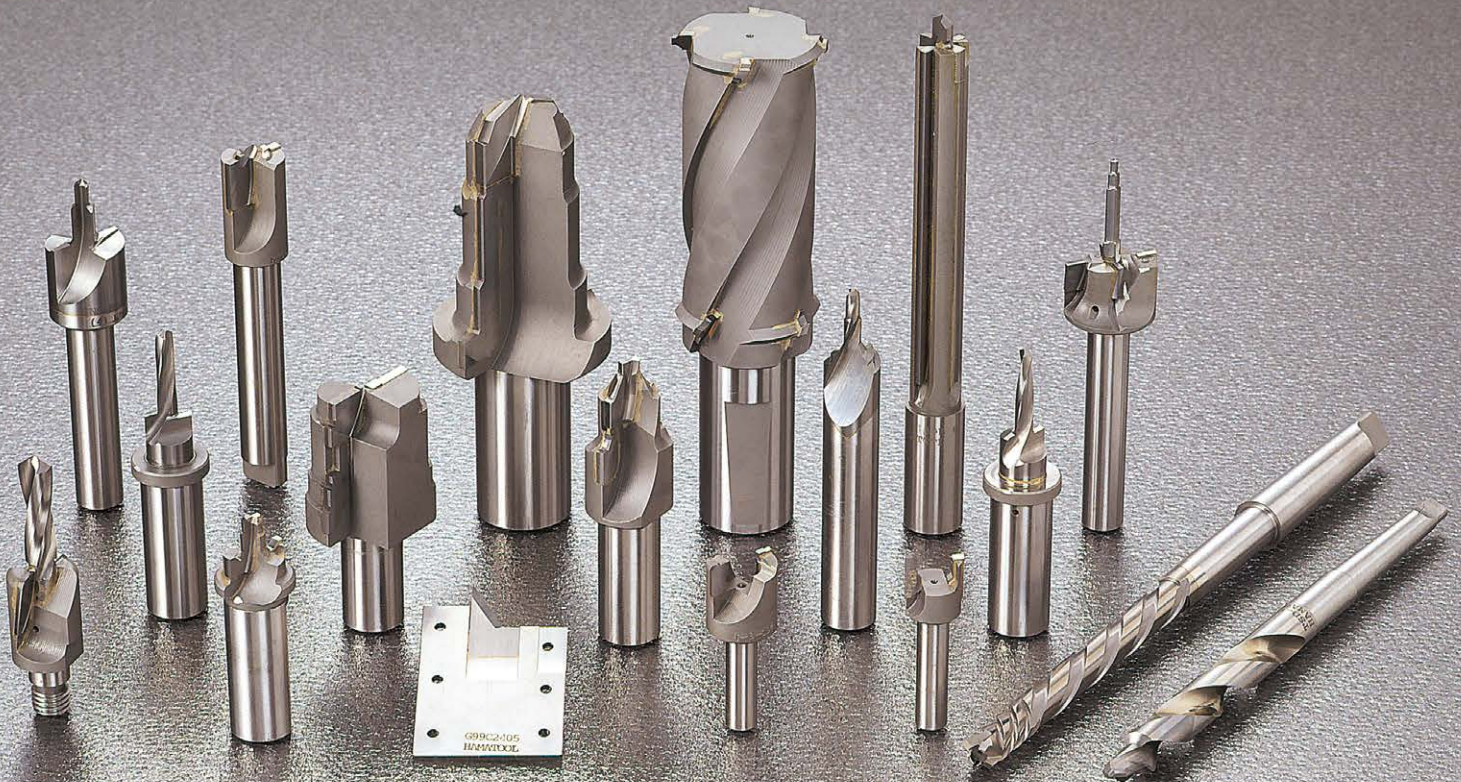
ドリル・エンドミル・カッター・バイト など

### ホルダー・治具など

パンチ・バリ取りツール・センター・ダイヘッド・バイトホルダー  
カッターホルダー・ゲージ・カッターアーバ・ボーリングアーバ など

### コンパックスツール

バイト・カッター など



## 超硬ソリッド

主に小・中径工具でシャンクから刃先まで全て超硬合金で製作するため剛性も高く、再研磨も可能です。小径工具専用の高精度工具研削盤で極細工具の製作が可能です。



## 超硬ロウ付け

主に中・大径工具や、バイトの刃部などの主要部に超硬合金を使用し、材料費や重量を削減します。高度なロウ付け技術を保有しているため剛性が非常に高く、加工中にロウ付け部分が外れることはありません。刃部を超硬ごと交換する再生加工も可能です（先ムク品はチップ交換出来ません）。



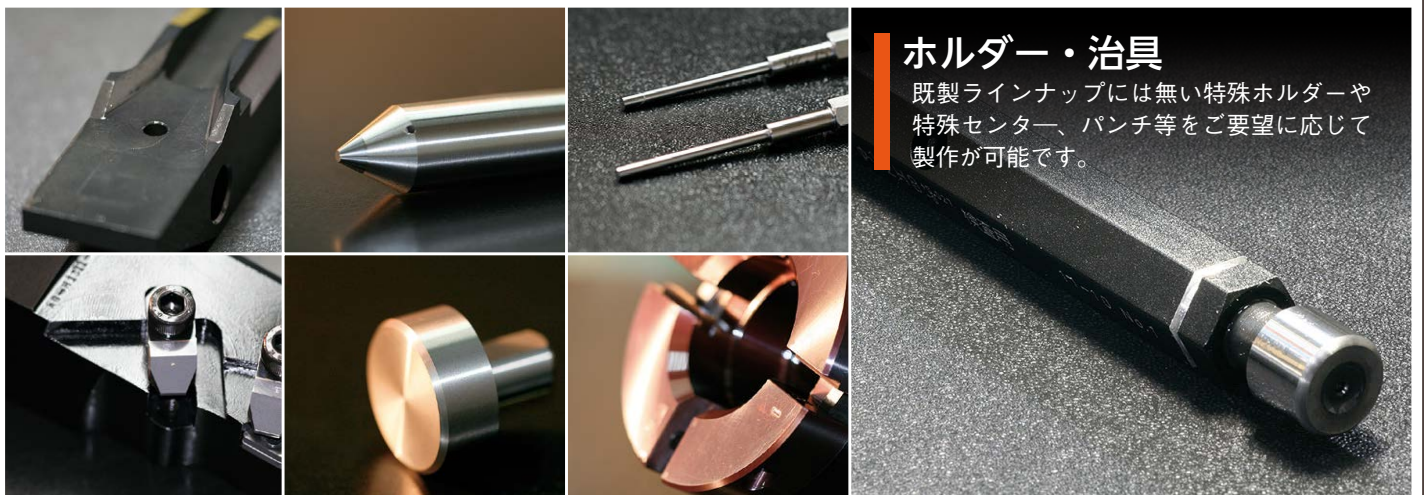
## ハイス

超硬に比べ素材が柔らかく靱性があるため折れにくい反面、摩耗に弱い性質があります。被削材の種類や加工方法によって選択が可能です。



## ホルダー・治具

既製ラインナップには無い特殊ホルダーや特殊センター、パンチ等をご要望に応じて製作が可能です。





# カッティング ツール ソリューション

CT solutions

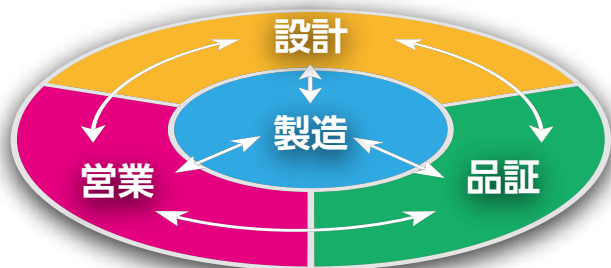
切削加工でおこる問題を  
お客様とご一緒に解決します。

お客様からのご相談を受け、お客様との打ち合わせを綿密に行い、課題や問題を一緒になって解決し、お客様に最適な切削工具を開発ご提供いたします。

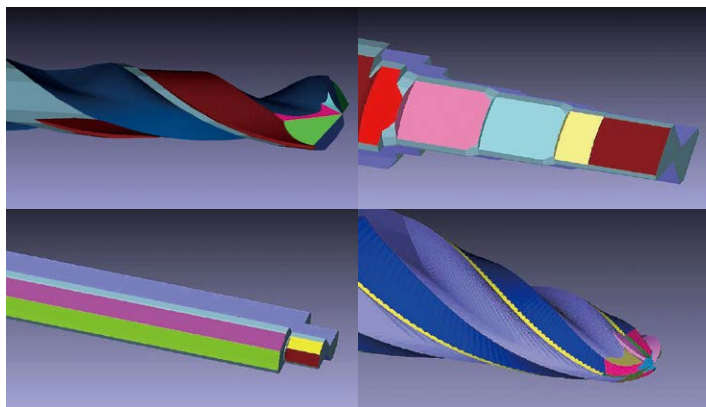


切削工具のスペシャリストとしてお客様の立場に立ち、課題をツールから解決いたします。

柔軟で小回りの利く体制



最適形状を導き出します



3D 加工シミュレーション画像

ISO9001：2015 に基づいた品質管理体制

## 各工程間検査

母材受入れ～逃がし加工の最終工程まで全行程毎に次工程へ渡す前に検査を行います。

## 完成品検査と測定

品質保証部門にて非接触測定検査機、目視 (拡大鏡)、マイクロメーターなどを使用します。

## 出荷検査

外見検査でカケなど無いか最終確認します。また、検査表などの付属資料の不備もチェックします。



# オリジナル形状工具の受注生産体制

## Original Made

製作本数1本から only one 切削工具を製作いたします。

### ●小径切削工具-大径切削工具 全てをカバー

様々な工具研削盤を駆使し、厳しい寸法公差をクリアした、お客様専用の切削工具をご提供いたします。多品種少量で対応いたします。



### ●工程集約工具のご提案

工程を集約することにより、ツール管理の手間や加工時間の削減、より高精度な加工を可能にします。

例：座ぐり、面とり、穴あけ



### ●ご要望通りのコーティング処理

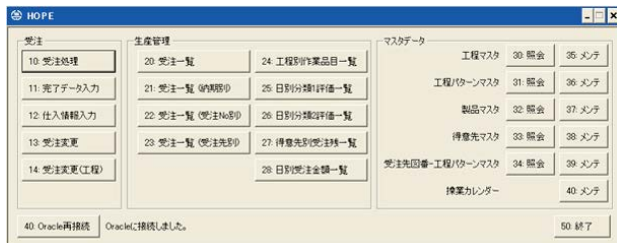
全国のコーティング事業者との提携で多種多様なコートを実現。切削性向上、耐摩耗性向上、耐欠損性向上、剛性向上など目的に応じてご提案いたします。各社オリジナルのコーティングも処理可能です。



コーティング例 左・TiN 右・TiAlN

### ●当社開発の受注管理ソフトHOPEで社内一貫生産システムを実現

HOPE(HAMATOOL Order and Production Exec.)により受注から工程管理・納期管理を通して出荷まで社内で一貫して生産する体制が整っています。



進捗状況をリアルタイムで管理

### ●オーダーメイドの流れ(受注生産体制)

#### 営業との打ち合わせ

お気軽にHP、お電話またはFAXにてお問い合わせ下さい。お客様のワーク図や加工方法、加工条件などを基にお打ち合わせを進めます。

#### 見積もりの提出

被削材や加工方法に対し最適な工具形状をご提案いたします。見積書では目安となる納期もご提示いたします。

#### ご注文

お電話、メールまたはFAXにてご注文を賜ります。

#### 製作

社内の丸棒材が使用可能な場合、納期は最短で1週間より。特殊形状にて母材の焼結が必要な場合、納期は最短で2週間より。

※母材からの手配となる場合は4週間を通常納期とお考え下さい。

※特急対応もしていますので都度ご相談下さい。

#### 納品

最終検査を経て出荷。



# 再生加工

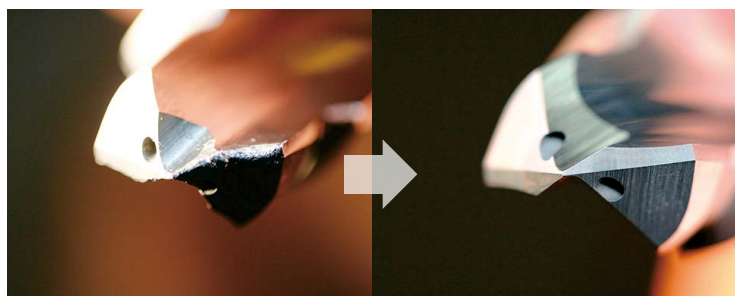
Reuse



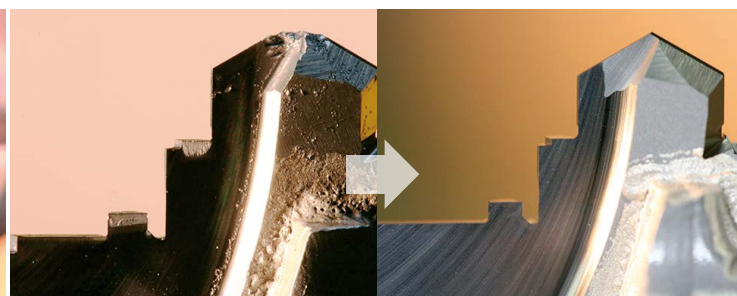
自社製・他社製切削工具を問わず、  
精度の高い再研磨／チップ交換／修正／追加工をいたします。

## ●工具の再研磨・刃部交換

使い捨てでもったいありません。再研磨 / チップ交換で寿命を延ばすことにより、コストを削減し、さらには工具の手配にかかる日数短縮や、省資源にもつながります。



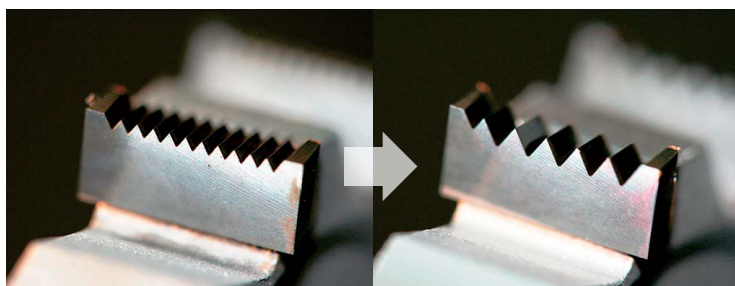
再研磨 Before & After



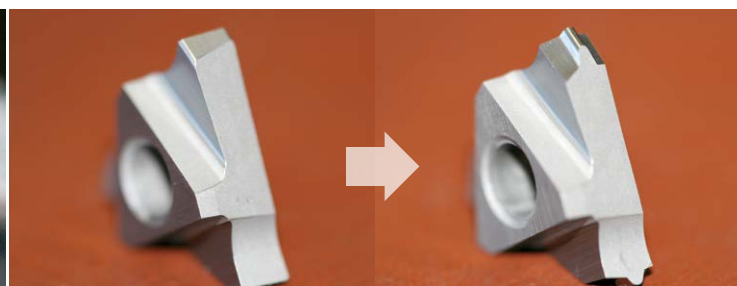
チップ交換 Before & After

## ●工具の形状変更(改造)

既存切削工具の修正 / 追加工で、よりお客様の加工に適した形状変更をいたします。既製品を使用することで、低コスト、短納期を可能にします。



特殊カッター Before & After



スローアウェイチップ Before & After



エコアクション21<sup>®</sup>  
認証・登録番号0006910

私たちは、循環型社会の実現に向けて  
環境への取り組みに貢献していきます。

エコアクション21は、企業・学校・公共機関などに対して環境への取り組みを継続して行うシステムの構築・運用・維持、またそれによる行動・結果を取りまとめ、評価し行動するための方法として環境省が策定した認証・登録制度です。弊社はエコアクション21の認証・取得を通じて、環境問題に対して積極的かつ継続的に取り組んでいくことで、循環型社会の実現に貢献していきます。





写真提供: 茅野市観光協会

# 機械設備



## Machining

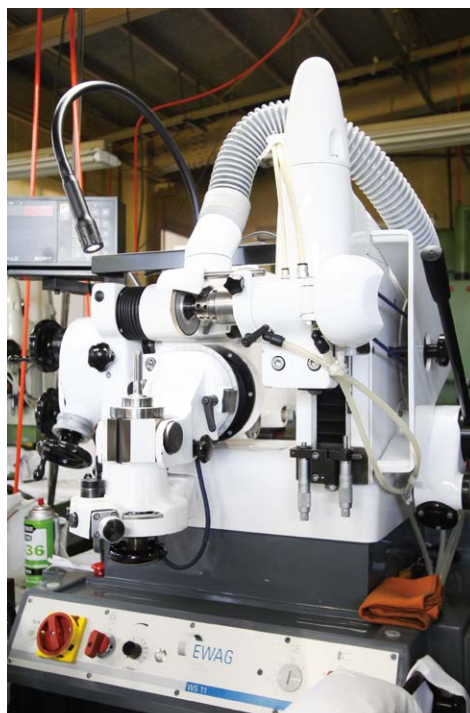
それぞれの特性を生かし、  
高精度な製品を生産しています。

### ●国内メーカー、国外メーカーの工作機械および高精度工具研削盤たち

CNC機ではオリジナル工具の加工技術をプログラムにより保有し、汎用機ではマニュアル化しにくい、手作業が求められる職人技を熟練社員から中堅・若手社員へ技術継承し、ハマツールの強みとしています。



プロフィール研磨機による複合形状加工  
ツールの製作



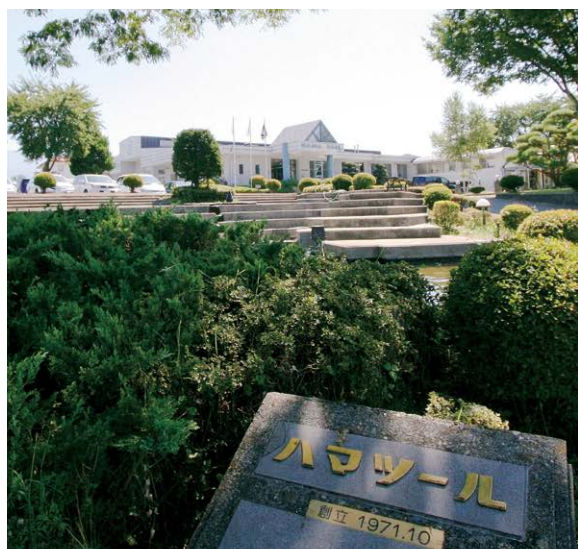
STREAM/ エワーグ設備による刃径 0.2 から刃径公差  $\pm 0.001$  の細物ツールの製作



MG30  
3D 加工シミュレーション搭載の  
高精度 CNC 工具研削盤



高周波誘導加熱装置  
熟練の職人技術によるロウ付加工



 株式会社 **ハマトール**

〒391-0213 長野県茅野市豊平2420

TEL.0266-72-3673(代)

FAX.0266-73-5441, 0266-73-5403

E-mail [info@hamatool.com](mailto:info@hamatool.com)

<http://www.hamatool.com>



事業内容 カスタムメイド切削工具の設計・製造・販売  
切削工具の再研磨など再生加工

資本金 2,000万円

創立 昭和46年10月

取引銀行 八十二銀行・諏訪信用金庫・長野銀行

取得認証 ISO9001:2015 認証取得

エコアクション21 認証登録